

ENTAILLE ET PLAN INCLINE

4

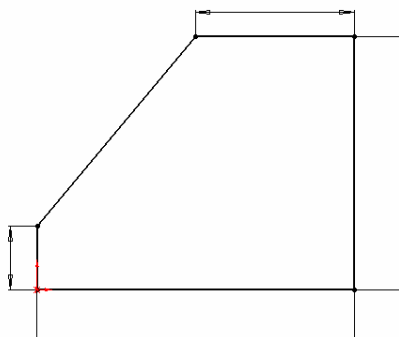


Objectif : modéliser l'**entaille et plan incliné** en suivant la démarche décrite ci-dessous.

Ouvrir une **esquisse**.



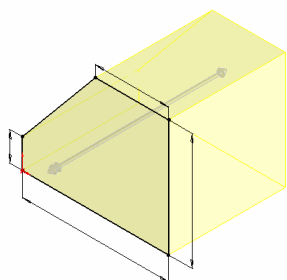
Dessiner le contour et coter celui-ci en indiquant les mesures que vous avez relevées sur le dessin de définition l'entaille et plan incliné.



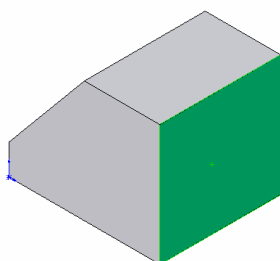
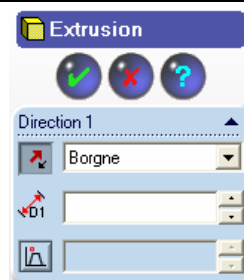
Cliquer sur l'icône **Base/Bossage extrudé** afin de générer le volume.



Cliquer sur l'icône **Perspective** afin de visualiser ce que vous allez réaliser.



Indiquer dans la fenêtre la **profondeur** de la pièce puis valider.



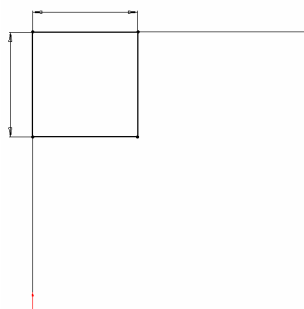
Sélectionner la face du volume où l'enlèvement de matière doit avoir lieu.
Ouvrir une **esquisse**



Cliquer sur **Normal à**



pour amener l'esquisse dans le plan frontal.



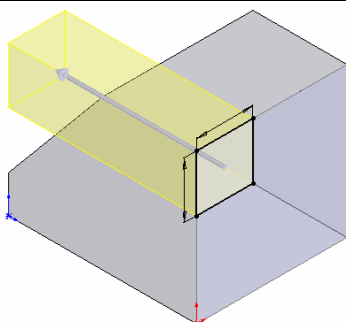
Dessiner les contours et coter ceux-ci en indiquant les mesures que vous avez relevées sur le dessin de l'entaille et plan incliné.



Cliquer sur l'icône **Enlèv. de matière extrudé** afin de soustraire le volume.



Cliquer sur l'icône **Perspective** et éventuellement **rotation de la vue** afin de visualiser ce que vous allez réaliser.



Indiquer dans la fenêtre **A travers tout** pour que l'enlèvement de matière se fasse sur toute la longueur de la pièce, puis valider.

